



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SANTA CATARINA CAMPUS FLORIANÓPOLIS – DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE METAL-MECÂNICA PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM MECATRÔNICA

## Defesa de Dissertação de Mestrado

## Desenvolvimento de um Desenformador de Presuntos Automático

Mestrando: Fernando Luiz Sperotto

Orientadora: Prof.ª Silvana Rosa Lisboa de Sá, M.ª Eng.

Data da Defesa: 20 de dezembro de 2013

Horário: 10h30min

Local: Sala Multimídia I do Departamento Acadêmico de Eletrônica do IFSC -

Câmpus Florianópolis

#### **Banca Examinadora**

Prof.<sup>a</sup> Silvana Rosa Lisboa de Sá, M.<sup>a</sup> Eng.

Presidente

Prof.<sup>a</sup> Daniela Águida Bento DallaCosta, Dr.<sup>a</sup> Eng. <sub>Titular</sub>

Orildo Zarpelon, Eng.

Titular





INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SANTA CATARINA CAMPUS FLORIANÓPOLIS – DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE METAL-MECÂNICA PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM MECATRÔNICA

## Defesa de Dissertação de Mestrado

# Desenvolvimento de um Desenformador de Presuntos Automático

Mestrando: Fernando Luiz Sperotto

Orientador: Prof.ª Silvana Rosa Lisboa de Sá, M.ª Eng.

### Linha de Pesquisa:

Desenvolvimento e Atualização Tecnológica de Máquinas Automáticas

#### Resumo:

Diante do mundo globalizado em que vivemos, as empresas estão na busca incessante para que seus processos produtivos apresentem melhorias e mais eficiência de maneira a aumentar a produtividade e garantir produtos de maior qualidade, satisfazendo seus clientes e agregando mais valor ao produto final, buscando assim maior rentabilidade e participação de mercado. A proposta deste trabalho é o desenvolvimento do projeto preliminar de um equipamento para desenformagem automática de presuntos para integração em uma linha de produção industrial, com a construção de um protótipo de testes para validação do conceito. O desenformador a ser desenvolvido se caracteriza como um produto mecatrônico e assim sendo, será necessária a integração de conhecimentos técnicos das áreas de mecânica, eletroeletrônica e informática industrial. Nessa integração, a área da mecânica envolve a parte estrutural e de movimentação do protótipo; a área eletroeletrônica compreende os acionamentos dos dispositivos; e a área de informática industrial os controles de posicionamento e programação do software do controlador lógico programável. Para o desenvolvimento do protótipo aplicou-se o modelo de referência formal e sistemático do PRODIP (Processo de Desenvolvimento Integrado de Produtos), proposto pelo Núcleo de Desenvolvimento Integrado de Produtos (NeDIP - UFSC), onde a expectativa deste trabalho foi desenvolver um produto mecatrônico focado nas reais necessidades dos clientes, ao longo de todo o Ciclo de Vida do Produto, propiciando avaliar os fatores de influência no projeto (produtos existentes, registros de patentes e legislações aplicáveis), riscos, melhora da qualidade de vida no trabalho (eliminar funções repetitivas com esforço físico elevado) e produtividade, a fim de agregar maior rentabilidade e aumento da produção. O protótipo desenvolvido se mostrou viável e capaz de ser aplicado nas demais unidades fabris da Companhia.

Palavras – Chave: desenformador de presunto, desenvolvimento de produtos, mecatrônica.